

SIZE:140\*190MM

U.S. Government

Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.



Compare ONLY to other labels with yellow numbers.  
Labels with yellow numbers are based on the same test procedures.

Estimated Yearly Energy Cost

\$39

Cost Ranges	Models with similar features	\$25	\$44
	All models	\$18	\$70

322 kWh

Estimated Yearly Electricity Use



- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Both cost ranges based on models of similar size capacity.
- Models with similar features have partial automatic defrost.
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh.

[ftc.gov/energy](http://ftc.gov/energy)

Canada

**ENERGUIDE**

Energy consumption / Consommation énergétique

322 kWh  
per year / par année

This model / Ce modèle



195 kWh

358 kWh

Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie

Similar models  
compared

Model number

Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie

Modèles similaires  
comparés

Numéro du modèle

Type 12

3.2  
volume in ft.<sup>3</sup> / volume en pi<sup>3</sup>

CRF 320 B,CRF 320 S



ENERGY STAR  
HIGH EFFICIENCY  
HAUTE EFFICACITÉ

The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.



The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.